

## Tork SmartOne® туалетная бумага в рулонах



|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| Артикул                   | 472242               |
| Длина рулона              | 207 m                |
| Система                   | T8 - SmartOne System |
| Ширина рулона             | 13.4 cm              |
| Диаметр рулона            | 19.9 cm              |
| Количество полотенец      | 1150                 |
| Длина полотенца           | 18 cm                |
| Внутренний диаметр втулки | 4.4 cm               |
| Слойность                 | 2                    |
| Цвет тиснения             | Нет                  |
| Тиснение                  | Да                   |
| Цвет                      | Белый                |

Диспенсер для туалетной бумаги Tork SmartOne — уникальная система, обеспечивающая гигиеничный полистовой отбор и до 40% экономии по сравнению с традиционными большими рулонами, что означает больший срок использования рулона. Мини-рулоны Tork SmartOne высокой емкости подходят для туалетных комнат с низкой и средней посещаемостью, к которым предъявляются высокие требования, чем и определяется выбор мини-диспенсера Tork SmartOne.

Рулон высокой емкости с полистовой подачей сокращает время обслуживания и обеспечивает постоянное наличие туалетной бумаги. Благодаря быстрому растворению и снижению расхода удается свести к минимуму риск закупорки канализационных труб.

Мягкая бумага высокой степени белизны с рисунком Tork в форме листа производит хорошее впечатление на посетителей.

Система удаления втулки SmartCore® гарантирует быструю и простую перезаправку.

Коробки для переноски Tork Easy Handling™ прочны и удобны, снижают образование отходов.



## Экологическая информация

### Содержимое

Состав продукта  
100% целлюлоза  
Переработанное сырье  
Химикаты  
Упаковка сделана из бумаги или полиэтилена.

### Материал

Целлюлоза и макулатура  
В процессе производства бумаги используются целлюлоза и макулатура. Выбор типа сырья осуществляется исходя из требований к продукции и доступности целлюлозного сырья с целью наиболее эффективного его использования.  
Экологические преимущества и экономическая целесообразность использования в качестве сырья макулатуры зависят от ее наличия, расстояния транспортировки и качества получаемого материала. Переработка бумаги является эффективным способом расходования ресурсов, так как обеспечивает неоднократное использование древесных волокон.  
Для обеспечения безопасности и гигиеничности конечной продукции высоким спросом пользуются качественное и чистое вторичное волокно, при этом принимаются во внимание все этапы цепочки поставки (получение, отбор, транспортировка, хранение и использование).  
Макулатура производится из газет, журналов и отходов офисной бумаги. Выбор сорта макулатуры для каждого вида продукции зависит от конкретных требований к характеристикам и степени белизны. Бумага растворяется в воде, промывается и обрабатывается химикатами под воздействием высокой температуры, а затем сортируется для удаления включений.  
Для производства чистоцеллюлозных волокон используется хвойная или лиственная древесина. Она подвергается химической и/или механической обработке, в процессе которой отделяются целлюлозные волокна и удаляется лигнин и другие остаточные примеси.  
Отбелка представляет собой процесс очистки волокон с целью достижения необходимой степени белизны, а также определенного уровня чистоты сырья для удовлетворения потребностей производства гигиенической продукции и в некоторых случаях требований к безопасности пищевых продуктов.  
В наши дни отбелка производится разными способами: ECF (без элементарного хлора с использованием диоксида хлора) и TCF (полностью бесхлорная отбелка с использованием озона, кислорода и перекиси водорода).  
Отбелка макулатуры производится веществами, не содержащими хлор (перекисью водорода и дитионитом натрия).

### Химикаты

Все химикаты (вспомогательные средства и добавки) проходят оценку на соответствие природоохранным требованиям, а также требованиям в области промышленной безопасности и охраны труда и безопасности продукта.  
Для гарантии эксплуатационных характеристик продукта мы используем следующие добавки:

- вещества, обеспечивающие прочность во влажном состоянии (для протирочных материалов и полотенец для рук);
- вещества, обеспечивающие прочность в сухом состоянии (используются наряду с механической обработкой целлюлозы для изготовления таких прочных продуктов, как протирочные материалы);
- при производстве цветной бумажной продукции добавляются красители и фиксаторы краски (для идеальной прочности красителя);
- при производстве продукции с рисунком используются типографские краски (пигменты с носителями и фиксаторами);
- при производстве многослойных продуктов часто используется водорастворимый клей для обеспечения целостности продукта.

На большинстве наших фабрик не применяются оптические отбеливатели, но они часто присутствуют в макулатуре, так как используются при производстве бумаги для печати. В средствах профессиональной гигиены мы не используем смягчители. Высокое качество гарантируется системами управления качеством и гигиеной на всех этапах производства, хранения и транспортировки.  
Для обеспечения стабильности процесса и качества продукции в процессе производства бумаг применяются следующие химикаты/вспомогательные средства:

- пеногасители (ПАВ и диспергирующие вещества);
- химикаты для контроля pH (гидроксид натрия и серная кислота);
- удерживающие добавки (химикаты, помогающие собирать небольшие волокна, чтобы избежать потери сырья);
- химикаты для покрытия (помогают контролировать крепирование бумаги для придания ей мягкости и впитывающих свойств).

В процессе переработки брака и вторичного сырья мы используем:

- измельчающие вещества (химикаты, которые помогают в процессе роспуска прочной бумаги во влажном состоянии);
- флокулянты (помогают выводить типографские чернила и наполнители из макулатуры);
- отбеливающие вещества (для повышения уровня белизны целлюлозы из макулатуры).

В процессе очистки сточных вод мы применяем флокулянты и питательные вещества для биологической обработки, чтобы гарантировать отсутствие отрицательного воздействия на качество воды, сбрасываемой нашими фабриками.

### Экологические сертификаты

На данный продукт получен экологический сертификат EU Ecolabel.

### Упаковка

Выполнение требований Директивы об упаковке и отходах от упаковки (94/62/EC): Да

### Дата создания и последнего обновления артикула

Дата выпуска: 2019-02-20  
Дата обновления: 2019-04-05

### Производство

Продукт произведен на фабрике NOKIA, FI и сертифицирован в соответствии с FSC Chain-Of-Custody, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 9001, и OHSAS 18001

Экологическая информация

Эссити Хайджин энд Хелс АБэ, 405 03  
Гётеборг, Швеция

**Контакты**

ООО "Эссити"

117218, г. Москва

ул. Кржижановского, д.14, к.3

Россия

Тел.: +7 495 967 33 67

Факс: +7 495 967 33 68